



神华宁夏煤业集团有限责任公司

400 万吨/年煤炭间接液化项目

激冷环 询价文件

业主文件编号：HQC-22000-045-MR-0201

寰球文件编号：2091F-22000-2719.08-00-MR-0201

This document is the property of CHINA HUANQIU CONTRACTING & ENGINEERING CORP. (HQCEC), unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted. 本文件为中国寰球工程公司财产，未经本公司许可不得转给第三者或复制。							
E00	2017-05-05	供询价					
版次	日期	说明	编制	校核	审核	审定	项目经理

 神华宁煤集团 SHENHUA NINGXIA COAL INDUSTRY GROUP		 中国寰球工程公司 CHINA HUATONG ENGINEERING & TECHNOLOGY COMPANY		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-MR-0201	文件名称	激冷环 询价文件		
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-MR-0201				

供货商:

本请购文件由以下文件组成:

文件描述	文件编号	版次	日期	
			包含日期	删除日期
1. 供货范围 供货范围	2091F-22000-2719.08-00-SR-0201	E00	2017-05-05	
2. 相关文件 检验/试验计划	2091F-22000-2719.08-00-ITP-0201	E00	2017-05-05	
项目备品备件管理规定	2091F-20000-99-SP-0015	U00	2017-05-05	
供应商文件要求	2091F-20000-99-SP-0006	U01	2017-05-05	
偏差表	2091F-22000-2719.08-00-QE-0201	E00	2017-05-05	
3. 相关附件				
备注:				

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-MR-0201	文件名称	激冷环 询价文件
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-MR-0201		

文件描述	文件编号	版次	附件	
			包含日期	删除日期
4. 技术规定				
SB424 N08825 板材技术规定	2091F-22000-2719.08-27-113-0009	E00	2017-05-05	
SB564 N08825 锻件技术规定	2091F-22000-2719.08-27-113-0011	E00	HOLD	
S31603 锻件技术规定	2091F-22000-2719.08-27-113-0016	E00	HOLD	
5. 有关图纸及标准图				
气化炉 (R-223[01-24]01)下降管部件图	2091F-22000-2719.08-27-310-0201			
气化炉(R-223[01-24]01) 零部件图	2091F-22000-2719.08-27-310-0202			



神华宁夏煤业集团有限责任公司

400 万吨/年煤炭间接液化项目

激冷环 供货范围

业主文件编号：HQC-22000-045-SW-0201

寰球文件编号：2091F-22000-2719.08-00-SR-0201

This document is the property of CHINA HUANQIU CONTRACTING & ENGINEERING CORP. (HQCEC), unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted. 本文件为中国寰球工程公司财产，未经本公司许可不得转给第三者或复制。							
E00	2017-05-05	供询价					
版次	日期	说明	编制	校核	审核	审定	项目经理

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SW-0201	文件名称	激冷环 供货范围
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-SR-0201		

目录

1. 设备/材料供货范围..... 1

2. 工作范围..... 2

3. 文件图纸供货..... 3

4. 厂商报价时须提交的文件..... 5

 神华宁煤集团 SHENHUA NINGXIA COAL INDUSTRY GROUP		 中国寰球工程公司 CHINA HUATONG ENGINEERING & TECHNOLOGY COMPANY		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SW-0201			文件名称	激冷环 供货范围
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-SR-0201				

1. 设备/材料供货范围

位置	序号/位号	数量	设备材料描述
1		24 台/套	激冷环及其相关零部件，详细参见气化炉 (R-2230101~R-2232401) 下降管 部件图(文件号：2091F-22000-2719.08-27-310-0201)，至少包括如下内容： 下降管组件；
2			现场焊接用消耗材料，如焊材等；
3			安装、检/维修特殊工具；
4			安装、调试和开车备品/备件；
5			两年操作用备品备件。
备注： 1. 安装、调试和开车备品/备件至少包括：每种规格 10% 且最少 2 套的螺栓螺母和 200%的垫片。			

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SW-0201	文件名称	激冷环 供货范围
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-SR-0201		

2. 工作范围

卖方	买方	设计和制造
X		制造图纸和相关程序文件
X		原材料（含焊材）采购及必要的复验
X		WPS、PQR 以及焊工和无损检验员资格证明
X		必要的制造、安装、检验许可
X		制造、NDT、PWHT、检验与试验
		运输
X		编制运输方案
X		全过程的运输质量保证
X		包装及国内运输至现场气化框架下(具体内容详见商务部分.)
		现场安装/组装
X		现场吊装/安装指导（含其他相关的技术支持及服务）
X		下降管水幕均布试验后的返修及试验/检验（如果需要）
X		设备性能保证
备注: 1.如需在项目现场进行安装、焊接以及试验/检验工作，卖方应事先获得相关政府的许可；		

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SW-0201	文件名称	激冷环 供货范围
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-SR-0201		

3. 文件图纸供货

文件编号	文件名称	初版			最终版 (4)
		发布日期 (6)	数量类型 (3)	用途 (2)	数量类型 (3)
A0000	总体文件				
	卖方图纸文件清单	P.O.后 2 周内	备注 8	FR	备注 7
	组织机构图	报价时提供	备注 8	FR	备注 7
	卖方资格文件（至少包括：质量体系认证文件、压力容器制造许可证及其他资质证明文件等）				
	详细的材料采购、制造、检验、试验进度计划	P.O.后 2 周内	备注 8	FR	备注 7
	主要供货商清单和分包商清单及分包内容描述	报价时提供	备注 8	FR	备注 7
	竣工资料（含质量证明文件和竣工图）	出厂后 1 个月内	-	FI	备注 7
	双周报（包括本次报告期工作和未来报告期工作预计）	每 2 周	备注 8	-	-
B1000	制造检验				
	质量控制计划和检验计划（备注 1）	P.O.后 1 个月内	备注 8	FR	备注 7
	原材料（含焊材）质量证明书和复验报告（备注 1）	材料到厂及复验完成后 1 周内	备注 8	FR	备注 7
	焊接工艺评定报告、焊接工艺规程和焊接工艺卡	P.O.后 1 个月内	备注 8	FR	备注 7
	PWHT 操作程序文件	P.O.后 1 个月内	备注 8	FR	备注 7
	无损检测、试验程序文件	P.O.后 1 个月内	备注 8	FR	备注 7
	质量证明文件（至少包括：原材料（含焊材）质量证明书和复验报告、化学成分等）、材料清单（含代用许可文件）、质量控制计划和检验计划、焊接记录、无损检测报告、热处理报告及自动记录曲线、尺寸/公差检测记录及报告、组装检查记录、详细返修记录、产品检验证书等）（备注 1）	具备时提供和抽检	备注 8	FR	备注 7
	检验放行卷宗（至少包括：检验放行单、质量证明文件、产品合格证、装箱单、现场吊装/安装说明、备品备件及特殊工具清单、包装唛头检验报告以及其他相关文件等）	出厂前 2 周	备注 8	FR	备注 7
C1000	运输				
	包装运输方案	P.O.后 3 个月内	备注 8	FR	备注 7
	散件装箱单	出厂前 1 个月	备注 8	FR	备注 7
	运输授权文件、运输单证	出厂前 1 个月	备注 8	FR	备注 7
	设备原产地证明文件	-	-	-	备注 7
A5000	现场				
	吊装/安装之前或期间的特殊说明	-	-	-	备注 7
	吊装/安装前建议储存方式	-	-	-	备注 7
	安装、检/维修特殊工具清单	出厂前 1 个月	备注 8	FI	备注 7
	安装、调试和开车备品/备件清单	出厂前 1 个月	备注 8	FI	备注 7
	两年操作备品备件清单	出厂前 1 个月	备注 8	FI	备注 7
	安装、操作、维修手册（如果有）	出厂前 4 周	备注 8	FR	备注 7

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SW-0201	文件名称	激冷环 供货范围
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-SR-0201		

文件编号	文件名称	初版			最终版 (4)
		发布日期 (6)	数量类型 (3)	用途 (2)	数量类型 (3)
备注: (1) 与罚款或请款相关的重要文件。 (2) 用途: FR=供评阅和回复意见 / FI=作为条件。 (3) 数量要求: 硬拷贝文件加上电子版文件数量。 (4) 最终版: 应无修改意见。 (5) 检验报告书: 原件应由检验员签字, 其中在产品包装时应有 1 份复印件。 (6) 出版日期: 按日历日期执行。 (7) 本文件应提交中国寰球工程公司: 6 份硬拷贝 + 1 份电子版文件。 (8) 本文件应提交中国寰球工程公司: 电子版文件。					

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SW-0201	文件名称	激冷环 供货范围
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-SR-0201		

4. 厂商报价时须提交的文件

份数		文件描述
电子版	纸版	
		总体文件
		卖方图纸文件清单
		总体进度计划
		主材采购周期（至少包括：SB424 N08825 板材 和 SB564 N08825 锻件）
		偏差表
		初步检验/试验计划
		主要供货商清单和分包商清单及分包内容描述
		卖方资格文件（至少包括：组织机构图、相关资质，相关业绩清单等）
		设备相关文件
		制造工艺描述
		供货范围详细描述
		工作范围详细描述
		运输相关文件
		初步包装运输方案
		技术服务
		技术服务内容和进度计划（如果需要）
		现场服务
		初步现场服务范围及说明
		初步安装、检/维修特殊工具清单
		初步安装、调试和开车备品/备件清单
		初步两年操作备品备件清单
		设备性能保证
备注：		



神华宁夏煤业集团有限责任公司

400 万吨/年煤炭间接液化项目

激冷环 检验/试验计划

业主文件编号：HQC-22000-045-ITP-0201

寰球文件编号：2091F-22000-2719.08-00-ITP-0201

This document is the property of CHINA HUANQIU CONTRACTING & ENGINEERING CORP. (HQCEC), unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted. 本文件为中国寰球工程公司财产，未经本公司许可不得转给第三者或复制。							
E00	2017-05-05	供询价					
版次	日期	说明	编制	校核	审核	审定	项目经理

 神华宁煤集团 SHENHUA NINGXIA COAL INDUSTRY GROUP		 中国寰球工程公司 CHINA BAOSHAN ENGINEERING COMPANY		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-ITP-0201			文件名称	激冷环 检验/试验计划
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-ITP-0201				

-本 ITP 是一个界定承包商和业主/业主代表在所有检验级别中的参与范围
-参与类型和范围应与规范和/或订单技术要求一致

设备/ 散装材料表					
重要性等级：		检验级别：		MR 代码	2091F-22000-2719.08-00-MR-0001
厂商名称：		检验方：			
备注： (1) 检验项目在装置整体试验中完成； (2) 目击试验的详细要求见相关数据表。					
1 适用范围 本检验检测计划是说明气化炉的检验检测要求的设计文件： - 项目业主和 HQC 在设备的制造、控制、检测阶段的参与方式和深度； - 定义所有必须的检验项目； - 本项目通用采购条件中所规定的中标厂商的责任。 注：HQC 的检验检测计划不能作为供货商的质量控制计划。					
2 HQCEC 参与检验点的定义 在设备制造、检测过程中“HQC 参与检验点”的定义是通过字母 H、W、R 来表述的，其含义如下： H: 停止点 在 HQC 检验员未到场时，供货商不得进行规定的控制操作和检测活动。 此时，现场监督是被强制要求的。供货商进行相关的检验活动时，必须至少提前 7 天以传真的方式通知 HQC。 除非得到 HQC 的书面许可，供货商不得违反本规定。 W: 见证点 供货商进行相关的检验活动时，必须至少提前 14 天通知 HQC。 HQC 代表的现场监督是可选的而非强制性的。当给出一定的百分比时(如 W10%)，检验活动应根据规定的百分比进行现场证明。 如 HQC 代表未选择进行现场监督，供货商应按其自身的相关程序进行检验活动，并提供控制与检测记录以备检验员审查。 R: 文件审查点 供货商可以在进行上述活动前向 HQC 检验员提交相关文件以征求意见，也可以根据实际情况，向 HQC 检验员提交或提供控制与检测的实施结果以备审查。					
3 供货厂商的制造及质量控制计划 - 供货商必须针对气化炉发布制造及质量控制计划。 供货厂商制造和质量控制计划是一份根据供货厂商自身的“技术水平”和 MR 文件的有关规定，对制造、控制、检查试验等阶段的各种活动按先后顺序进行定义和规定的文件。 - 每一项活动的以下信息应明确说明： - 参考文件（图纸，程序等） - 采用标准（规范等） - 控制与检测的记录文件 - 供货商和/或其分包商的质量控制部门的参与情况 供货厂商的制造及质量控制计划应该包含检验检测计划中的所有检验活动，以及独立检验机构和/或业主要求的所有检验活动。 - 在预检验会议召开前，供货商应向 HQC 提交制造及质量控制计划以进行确认。					
4 检验放行证书 本文件由 HQC 检验协调员发布，准许供货商进行包装并通知为运输做准备。					

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-ITP-0201	文件名称	激冷环 检验/试验计划
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-ITP-0201		

		检验级别									
阶段	检验 内 容 描 述					买方		设计方		合格 证书	备注
前 造 制	预检验会议					H		H			
	分包商审查					R		R		R	
	焊工和无损检验员资格审查					R		R		R	
	WPS 和 PQR 审查					R		R		R	
	主材（含焊材）质量证明文件和复检报告					R		R		R	
	试件/试板性能检测					R		R		R	
	分包部件检验					R		R		R	
间 造 制	材料化学成分					R		R		R	
	材料机械性能					R		R		R	
	无损检测					W		W		R	
	焊后热处理					W		W		R	
	硬度测试					R		R		R	
	晶间腐蚀检验					R		R		R	
	组装检验(包括各自制造精度及组装公差)					W		W		R	
最 终 检 验	<u>例行检验</u>										
	外观和尺寸检验					R		R		R	
	<u>型式检验</u>										
	最终外观和尺寸检验（含管口方位）					W		W		R	
	P.M.I.					H		H		R	
	机加工表面保护检验					R		R		R	
	出厂前包装保护检查					H		H		R	
文 件	最终检验报告					R		R		R	按照 2091F-20000-99-SP-0006 执行。



神华宁夏煤业集团有限责任公司

400 万吨/年煤炭间接液化项目

激冷环 偏差表

业主文件编号：HQC-22000-045-QE-0201

寰球文件编号：2091F-22000-2719.08-00-QE-0201

This document is the property of CHINA HUANQIU CONTRACTING & ENGINEERING CORP. (HQCEC), unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted. 本文件为中国寰球工程公司财产，未经本公司许可不得转给第三者或复制。							
E00	2017-05-05	供询价					
版次	日期	说明	编制	校核	审核	审定	项目经理

 神华宁煤集团 SHENHUA NINGXIA COAL INDUSTRY GROUP  中国寰球工程公司 CHINA HUANQIU ENGINEERING & CONSULTING CO., LTD.		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-QE-0201	文件名称	激冷环 偏差表
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-00-QE-0201		

偏差表

如果没有完成本表格，厂商的报价将不会给予考虑

厂商报价是否有偏差？ 有 ☐ 没有 ☐

注：偏差表应列出报价文件与请购文件在技术规定要求/标准/图纸方面的偏差。

序号	请购文件的文件代码和条目代码	请购文件的规定和要求	厂商偏差	理由



神华宁夏煤业集团有限责任公司

400 万吨/年煤炭间接液化项目

SB 424 UNS N08825 板材

技术规定

业主文件编号： **HQC-22000-045-SP-0009**

寰球文件编号： **2091F-22000-2719.08-27-113-0009**

This document is the property of CHINA HUANQIU CONTRACTING & ENGINEERING CORP. (HQCEC), unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted. 本文件为中国寰球工程公司财产，未经本公司许可不得转给第三者或复制。							
E00	2017-05-05	供询价					
版次	日期	说明	编制	校核	审核	审定	项目经理

 神华宁煤集团 SHENHUA NINGXIA COAL INDUSTRY GROUP		 中国寰球工程公司 CHINA HUANQIU ENGINEERING & CONSULTING CO., LTD.		项目名称: 神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SP-0009			文件名称	SB 424 UNS N08825 板材 技术规定
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-27-113-0009				

INDEX

1.	适用范围	1
2.	相关标准/规范	1
3.	补充技术要求	1
4.	标志	2
5.	包装和运输	2
6.	质量证明书	2

 		项目名称: 神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SP-0009	文件名称	SB 424 UNS N08825 板材 技术规定
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-27-113-0009		

1. 适用范围

本技术规定仅适用于神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目气化炉用 SB 424 UNS N08825 板材订货, 该板材的制造、试验、检验及验收除满足 ASME SB424 的相应要求外, 同时应满足本技术规定的要求, 并作为 HQC 气化炉询价文件的一部分。

制造商必须通过 ISO 9001 认证, 并须有所述材料的制造经验。

2. 相关标准/规范

凡是注日期的引用标准/规范, 仅注日期的版本适用于本规定; 凡是不注日期的引用标准/规范, 应为合同生效日期的最新版本, 如涉及相关增补/修改单亦应以合同生效日期为准。

ASME Boiler and Pressure Vessel Code – Section II-B / D

ASME Boiler and Pressure Vessel Code – Section V

ASME Boiler and Pressure Vessel Code – Section IX

ASME SB 424 Specification for Ni-Fe-Cr-Mo-Cu Alloy (UNS N08825 and UNS N08821) Plate, Sheet, and Strip

ASTM E8 Test Methods of Tension Testing of Metallic Materials

ASTM E38 Methods for Chemical Analysis of Nickel-Chromium and Nickel-Chromium-Iron Alloys

ASTM G-28 Standard Test Methods for Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys

ISO 10474 钢和钢产品-检验文件

3. 补充技术要求

3.1 通用要求

板材的冶炼和制造工艺应在材料质量证明书中说明。

3.2 尺寸（规格）和允许偏差

3.2.1 板材的尺寸应采用国际单位制（SI），尺寸单位以 mm 表示。

3.2.2 板材的尺寸（规格）和允许偏差按 SB424 和制造商与钢厂签订的采购文件中规定的严者执行。

3.3 化学成分分析

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SP-0009	文件名称	SB 424 UNS N08825 板材 技术规定
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-27-113-0009		

3.3.1 板材的熔炼分析及产品分析结果应分别满足 SB424 中表 2 的要求。

3.3.2 板材的熔炼化学成分分析按炉（罐）号取样，产品化学成分分析按每种规格取样。

3.3.3 化学分析和成品分析的结果应在材料质量证明书中说明。

3.4 热处理

3.4.1 热轧板材的交货状态应为退火并除垢清理。

3.4.2 热处理条件，如温度、保温时间和冷却形式等应在材料质量证明书中注明。

3.5 晶间腐蚀试验

试件应在敏化处理后进行晶间腐蚀试验，试件的敏化温度和保温时间应根据板材的制造过程由气化炉制造商确定，并报买方/设计方批准。

试件按 ASTM G-28 方法 A 执行 Streicher 试验，并按 ASTM G-28 中 8.3 条进行金相检验，其晶间腐蚀深度不得超过 50 μm。

3.6 焊接修复

除非得到业主和 HQC 的书面批准，否则不允许对板材金属材料进行焊接修复。

4. 标志

板材的标志及标识按 SB424 的相关要求进行，采用彩色标记标识，标记用的墨水应不含氯离子、有害金属或金属盐，如用钢印时应采用低应力钢印。

检验合格的板材，应至少标记如下内容，以便识别和跟踪：

- 制造商（钢厂）名称
- 牌号(按标准规定全称)
- 尺寸和规格
- 产品号（炉号、批号）
- 板材的编号

5. 包装和运输

按钢厂与气化炉制造商间的供货合同要求执行。

6. 质量证明书

钢厂提供的材料质量证明书执行 ISO10474-3.1 的规定，需提供中文原件。

 		项目名称：神华宁煤 400 万吨/年煤炭间接液化项目	
业主文件编号	HQC-22000-045-SP-0009	文件名称	SB 424 UNS N08825 板材 技术规定
寰球文件编号	2091F-22000-2719.08-27-113-0009		

检验合格的板材的质量证明书应包括 ASME 所要求的资料和如下附加内容：

- 制造商（钢厂）名称
- 买方订单号
- 板材牌号(按标准规定全称)
- 质量证明书识别号和签发日期
- 尺寸和规格
- 板材的生产工艺
- 产品号（炉号、批号）
- 板材的编号
- 热处理工艺（包括温度、保温时间和冷却条件等）
- 化学分析和产品分析
- 规定的机械性能，物理和化学特性
- 晶间腐蚀试验检测结果

机械性能检测所涉及的试件数量、位置、方向和试样尺寸应在质量证明书中注明。

最终验收应由买方的质量部门负责，针对相关文件的评阅是最终验收工作的一部分。