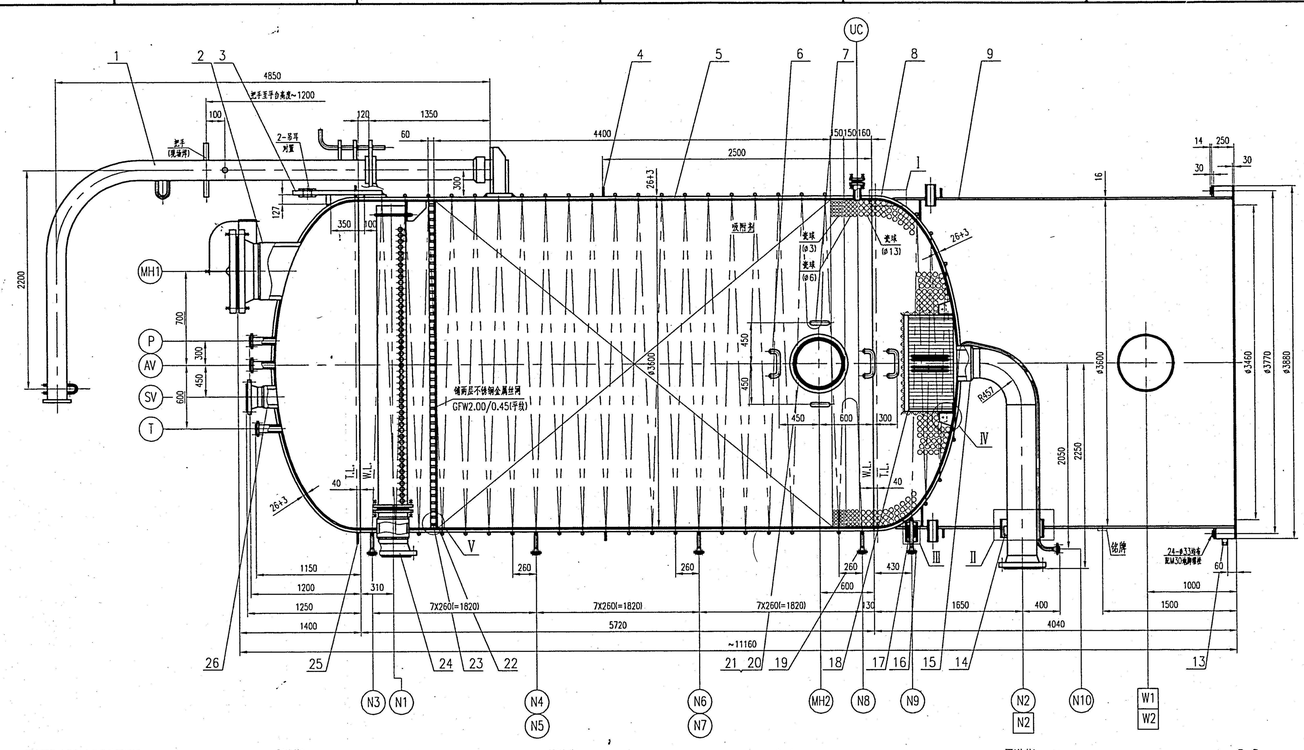
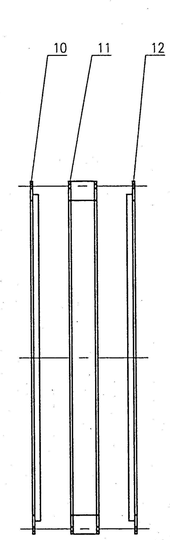
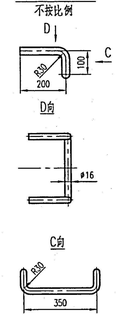
工程设计专业资格甲级 PROFESSIONAL DESIGN LICENSE A111004009

设计编号 DESIGN NO.

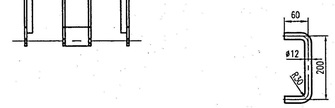




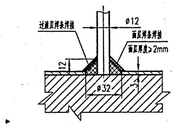
梯板(件号6)详图
不按比例



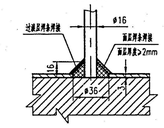
把手(件号7)详图
不按比例



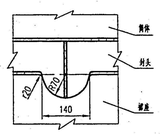
把手(件号7)与筒体焊接详图
不按比例



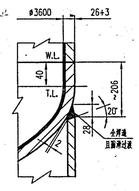
梯板(件号6)与筒体及封头焊接详图
不按比例



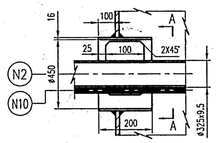
封头拼接处的裙座筒体缺口详图
不按比例



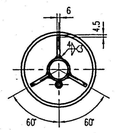
I(旋转)
不按比例



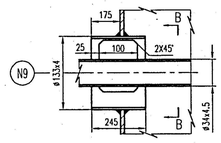
II(旋转)
不按比例



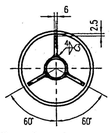
A-A
不按比例



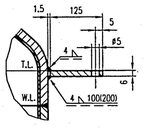
III(旋转)
不按比例



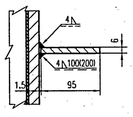
B-B
不按比例



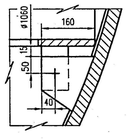
保温圈II(件号25)与顶封头焊接详图
不按比例



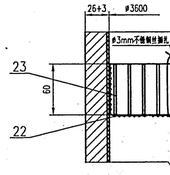
保温圈I(A)(件号4)与筒体焊接详图
不按比例



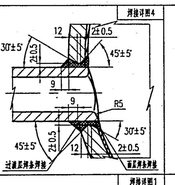
IV
不按比例



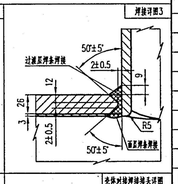
V(旋转)
不按比例



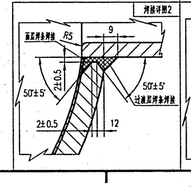
焊接详图4



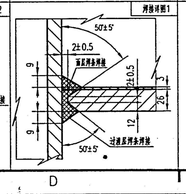
焊接详图3



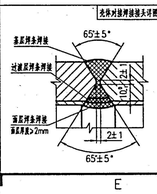
焊接详图2



焊接详图1



无损对接焊接接头详图



接管表
NOZZLES DATA

*伸出长度系指接管法兰端面至设备中心线或封头焊缝线的长度
*PROTRUSION LENGTH ARE MEASURED FROM FACING OF FL'G TO THE VESSEL CENTER LINE OR THE WELD LINE OF THE HEAD.

符号 MARK	公称直径 NOMINAL SIZE DN(NPS)	公称压力 NOMINAL RATING PN bar	PN MPa	Class	管法兰 PIPE FLANGE 型式/密封面 TYPE/FACE	标准号 STD NO.	设备开口接管焊接类型 WELDING JOINT NO.	伸出长度* LENGTH	用途 SERVICE
N1	300			300			焊接详图1	2150	进口
N2	300			300	WN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图2	见本图	出口
N3	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		2050	蒸汽入口
N4	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		2050	凝结水出口
N5	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		2050	蒸汽入口
N6	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		2050	凝结水出口
N7	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		2050	蒸汽入口
N8	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		2050	凝结水出口
N9	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		2100	蒸汽入口
N10	25			300	WN/RF	HG/T20615-2009		见本图	凝结水出口
SV	200			300	WN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图4	见本图	安全阀口
AV	50			300	LWN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图2	见本图	放空口
UC	50			300	LWN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图3	2030	公用工程口
P	50(2")			300	LWN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图4	见本图	氮地压力表口(平盖片)
T	40(1 1/2")			300	LWN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图4	见本图	远传温度计口
MH1	600			300	WN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图4	见本图	人孔
MH2	600			300	WN/RF	HG/T20615-2009	焊接详图3	2280	人孔
W1,W2	600								裙座检查孔

		填料剂	≈64.8m³				
		变球φ3	≈1.53m³				
		变球φ6	≈1.53m³				
		变球φ13	≈8.14m³				
	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.10	管口明细				1762	其中不锈钢重量：1509kg
26	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.06	吸管(SV)	1	S30403II		41.4	
25	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.02	保温圈II	1	Q235B		70	
24	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.05	提管(N11)	1	组合件		447.7	
23	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.03	裙板	1	S30403		817.1	
22	GB/T5330-2003	金属丝网GFW2.00/0.45(平纹) ≈72.6m²	1	S30403		24	2层
21	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.06	吸头	1	S30403		51.3	
20	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.06	吸管(MH2)	1	组合件		250.7	
19	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.04	加热盘管II	1	组合件		795.3	
18	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.03	出口收集器	1	S30403		747.3	
17		支承板 100X43 δ=6	3	S30403	0.2	0.6	
16	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.04	加热盘管I	1	组合件		116	其中不锈钢重量：0.48kg
15	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.05	吸管(N2)	1	S30403II		78.8	
14		支承板 ~100X58 δ=6	3	S30403	0.3	0.9	
13	04-001	接地板	2	06Cr19Ni10	0.59	1.18	
12	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.09	锚板	1	组合件		191.3	
11	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.08	横板	1	组合件		537	
10	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.07	拦板	1	组合件		191.3	
9	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.02	裙座	1	组合件		6805	
8	GB/T25198-2010	椭圆封头 DN 3600x26+3X25.7+3	2	Q345R+S30403	3258	6516	其中不锈钢重量：666kg
7		把手 φ12 L≈300	2	S30403	0.27	0.54	
6		梯板 φ16 L≈900	3	S30403	1.43	4.29	
5		筒体 DN3600 δ=26+3 H=5720	1	Q345R+S30403		14855	其中不锈钢重量：1534kg
4	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.03	保温圈I(A)	1	Q235B		52.7	
3	HG/T21574-2008	吊耳 SP-35	2	组合件	85	170	单块耳板重量对照为Q345R
2	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.05	吸管(MH1)	1	S30403II		259.1	
1	HG/T21639-2005-12	塔顶吊柱 W=500,S=2200	1	组合件		480	按板材材为Q345R

件号 PART NO.	图号或标准号 DWG. NO. OR STANDARD OR SPECIFICATION	名称 DESCRIPTION	数量 QTY	材料 MATERIAL	单重 EACH 质量(kg) W_1	总重 TOTAL 质量(kg) W_2	备注 REMARKS

修改标记 REV. MARK	说明 DESCRIPTION	制图 DRW.	设计 DES.	校核 CHK.	审核 APPR.	审定 AUTH.	日期 DATE
0		安春龙	安春龙	韩春艳	周进		2017.7.25

本文件中图样、文字及数据未经中科合成油工程股份有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方。
THIS DRAWING OR DOCUMENT MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY OTHER THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SFCE.

中科合成油工程股份有限公司
SYNFUELS CHINA ENGINEERING HOLDINGS CO., LTD.

神华宁煤400万吨/年煤炭间接液化项目

原料罐吸附罐装配图

位号：D-5710120A,D-5710120B

项目号 JOB NO.	951NM01DD
原次 REV.	0
装置/工区 UNIT/WORKAREA	油品加工装置/加氢精制单元
设计阶段 DESIGN STAGE	详细工程设计
专业名称 DISCIPLINE	静设备
图号 DRAWING NO.	951NM01DD-57100-EQ-DWA2-0001.01
比例 SCALE	
张 SHEET	1
共 OF	10

业主图号 CLIENT DRAWING NO. SFC-57100-041-DE-0001.01 C00

IT文档号 IT DOC. NO.

序号 SER. NO.	图号 DWG. NO.	图纸及文件名称 DWG. & DOC. DESCRIPTION	装载 KL或SK	折合1号 EQ. TO 1#	备注 REMARKS
10	951NM01DD-00000-EQ-DP01-0001.10	《钢制压力容器技术条件》(1版)	9	1.125	配晒
9	04-019	法兰吊盖人孔吊耳DN600,Class300	1	1	配晒
8	04-013	单支吊盖人孔吊耳DN600,Class300	1	1	配晒
7	04-001	接地板	1	0.125	配晒
6	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.10	原料罐吸附罐管口明细表	1	0.25	
5	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.09	原料罐吸附罐锚板图	1	0.5	
4	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.08	原料罐吸附罐横板图	1	0.5	
3	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.07	原料罐吸附罐拦板图	1	0.5	
2	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.02~06	原料罐吸附罐零件图	5	4.5	
1	951NM01DD-57100-EQ-DW02-0001.01	原料罐吸附罐装配图	1	1.25	

图纸及文件目录
CONTENT OF DWG. AND DOCUMENT