

质量指标要求。

名称	物资编码	参数要求	数量
精脱硫水解剂	20000106	外观形状：球形 颜色：白色 粒度/mm： ϕ （3~5） 堆积密度/ $\text{Kg} \cdot \text{L}^{-1}$ ： 0.60~0.80 颗粒径向抗压碎力平均值/ $\text{Ncm}^{-3} \geq 50$ 主要活性组分：氧化铝及特殊助剂 COS 转化率/% ≥ 95	330M ³
超精度脱硫剂	20000106	外观形状：条形 颜色：灰白色 粒度/mm： ϕ （4 $\pm$ 0.3） $\times$ （5~15） 堆积密度/ $\text{Kg} \cdot \text{L}^{-1}$ ： 1.00~1.30 颗粒径向抗压碎力平均值/ $\text{Ncm}^{-3} \geq 60$ 主要活性组分：氧化锌及氧化铜 穿透硫容/% ≥ 5	550M ³
精脱硫脱总硫剂	20000106	外观形状：球形 颜色：白色 粒度/mm： ϕ （3~5） 堆积密度/ $\text{Kg} \cdot \text{L}^{-1}$ ： 0.50~0.75 颗粒径向抗压碎力平均值/ $\text{Ncm}^{-3} \geq 50$ 主要活性组分：分子筛 穿透硫容/%（m） ≥ 2	211M ³

3.3 技术保证

精脱硫催化剂在操作弹性 50%~110%范围内，产品气体质量及催化剂使用寿命等性能指标如下：

3.3.1 总硫（COS+H₂S、硫醇、硫醚）脱至 $\leq 50\text{ppb}$ （0.05ppm），同时在非正常工况内，原料气硫含量最高至 1.5ppm 情况下，适量增湿后出口总硫（COS+H₂S、硫醇、硫醚）脱至 $\leq 50\text{ppb}$ （0.05ppm）。

3.3.2 精脱硫设备总压降小于 0.03Mpa。

3.3.3 精脱硫后合成气不含粉尘，对工艺物料无污染。