

矿用隔爆兼本安型电子皮带秤

序号	名称	规格型号	数量	交货期	备注
1	矿用隔爆兼本安型电子皮带秤		1 套	2017. 2. 15	

一、总则

1. 本技术条件书的使用范围仅限于神华宁夏煤业集团有限责任公司梅花井煤矿本次招标准备技术要求。它包括矿用设备的功能设计、结构、性能、安装和试验等方面的技术要求。

2. 本技术条件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文。供方应保证提供符合本技术条件和工业标准的优质产品。

3. 如果供方没有以书面形式对本技术条件的条文提出异议，那么可以认为供方提出的产品完全满足本技术条件的要求。

4. 本技术条件为订货合同的附件。

二、矿用电子皮带秤技术条件

△1. 系统主要由矿用隔爆兼本安型皮带秤主机、矿用本安型称重传感器、矿用本安型编码器、皮带秤秤架、链码校验装置、产量监控系统、矿用本安型信息传输接口、通讯信号防雷器、传输电缆和其他附件组成。

2. 当胶带输送机输送物料（煤）从检测段通过时，被测物料的重量通过输送机皮带和托辊作用于称重桥架，通过称重传感器检测出单位重量（kg/m）信号，主机实时显示称重信号；同时胶带输送机运行速度通过编码器测得，主机实时显示速度信号；并将两个信号通过RS485 信号传输到接口，再通过传输电缆和接口将数据输送至 PC 机作为实时监测。

△3. 计量技术条件：

（1）准确度等级：0.5 级

（2）皮带带宽：1600mm、带速 4.5—6m/s

（3）安装条件：应符合 JJG195-2002 国家计量检定规程要求

（4）动态累计误差：优于 0.5%

△4. 电气性能：

（1）工作电压：220VAC/127VAC

（2）工作电流：<750mA

(3) 传输介质: MHYVRP1×4(电缆仿真参数: 分布电阻 $R \leq 36 \Omega/\text{km}$, 分布电容 C 传输介质 $\leq 0.06 \mu\text{F}/\text{km}$, 分布电感 $L \leq 800 \mu\text{H}/\text{km}$)

(4) 显示部分: 实时显示瞬时流量、累计流量、皮带速度

△5. 主要性能:

(1) 应能满足矿井计量需要, 不受物料的物理性质的影响, 抗腐蚀性强; 产品应动态测量精度高, 性能稳定, 工作可靠, 零点漂移小, 长期测量精度无变化, 可以在高粉尘、淋水等恶劣环境条件下工作, 零点漂移自动跟踪功能模块, 保证系统计量精度长期稳定, 可实现网络连接, 局域网上数据共享。

(2) 应配置标准循环链码校验系统, 码块以闭环组成圈状, 安装于机架上的若干托辊上。链码与皮带接触面设计采用 60° 的牙齿形设计, 保证与皮带同步运行, 精确模拟物料在皮带上连续通过皮带秤时产生的计量效果。

(3) 应配置产量监控系统, 含满足监控要求的工作站、显示器等, 与称体实时通信, 在现场及矿调度室能实时显示, 并带有 TCP/IP 协议能与集团公司联网上传产量。

(4) 主机设置界面具有密码锁功能, 防止非相关用户随意设置。

(5) 系统可存储大量的数据; 可查看历史产量曲线, 包括历史流量曲线及产量柱形图; 可分析历史数据; 可查看报警信息。

(6) 系统具有手动 / 自动方式调零设置。

三、到货验收及质量保证

1、设备到货时每台随机提供使用说明书 1 份, 煤安证、防爆合格证、产品合格证、生产许可证、说明书、各种实验合格证明文件等技术资料各 1 份。

2、质保期 2 年。

3、设备由乙方负责送货到神华宁夏煤业集团梅花井煤矿, 并负责卸货到指定地点, 设备到货时, 必须有详细清单。

4、按照甲方指定的要求进行指导安装、调试正常。